



Код: 10488

## Еврокод 2. Проектирование железобетонных конструкций. Часть 3. Конструкции, локализирующие и удерживающие жидкость

Минстройархитектуры, Минск, 2010 год

39 стр; формат: 30 x 21 см

УДК: 624.012.45.04 (083.74)

Настоящий технический кодекс установившейся практики разработан по ускоренной процедуре с целью обеспечения применения в Республике Беларусь европейских стандартов в области проектирования строительных конструкций (Еврокодов).

Текст европейского стандарта опубликован на языке оригинала. Перевод европейского стандарта на русский язык (с приложениями К, L, M, N) приведен в справочном приложении Д.А.

### Ключевые слова:

Бетон, железобетон, арматурная сталь, напрягаемая арматура, резервуар, водохранилище, бункер.

### Содержание.

Введение

Европейский стандарт EN 1992-3:2006 (Е) на английском языке

Приложение Д.А (справочное) Перевод европейского стандарта EN 1992-3:2006 (Е) на русский язык

#### 1 Общие положения

1.1 Область применения

1.2 Нормативные ссылки

1.6 Обозначения

1.7 Специальные обозначения, используемые в части 3 Еврокода 2

#### 2 Основы проектирования

2.1 Требования

2.3 Основные переменные

#### 3 Материалы

3.1 Бетон

3.2 Арматурная сталь

3.3 Напрягаемая арматура

#### 4 Прочность и покрытие арматуры

4.3 Требования к прочности

#### 5 Структурный анализ

5.12 Определение воздействий температуры

5.13 Вычисление воздействий внутреннего давления

#### 6 Предельные состояния по прочности

6.9 Проектирование с учетом взрывов пыли

#### 7 Предельные состояния по пригодности к эксплуатации

7.3 Образование трещин

#### 8 Положения детализации

#### 9 Детализация элементов и особые правила

9.6 Армированные бетонные стены

9.11 Предварительно напряженные стены

Приложение К (справочное) Воздействие температуры на свойства бетона

Приложение L (справочное) Вычисление деформаций и напряжений в сечениях бетона, подверженных ограниченным налагаемым деформациям

Приложение M (справочное) Вычисление ширины трещин вследствие ограничения налагаемых деформаций

Приложение N (справочное) Обеспечение наличия деформационных швов